

# PUMPEN FÜR DIE GEBÄUDETECHNIK

## UPDATE 2021



Pumpen  
Hebeanlagen  
Zubehör



[Pumpen-Grosshandel.de](https://www.pumpen-grosshandel.de)

## KATALOG UPDATE 2021

### Sehr geehrte Kundinnen und Kunden,

als wir unsere Druckerzeugnisse für 2020 geplant hatten, waren wir noch davon ausgegangen, dass es ein Jahr mit vielen Messeteilnahmen, Kundenbesuchen und Seminaren wird. Mussten wir in manchen Jahren Kataloge nachdrucken, führte das Corona-Jahr 2020 zu einem Novum: Wir haben noch zahlreiche unserer 174 Seiten starken Kataloge „Pumpen für die Gebäudetechnik 2020“ auf Lager.

Nicht nur aus ökonomischen, sondern vor allem aus ökologischen Gesichtspunkten haben wir uns entschieden, für das Jahr 2021 keinen komplett neuen Katalog zu drucken, sondern ein umfangreiches Update mit allen Neuerungen als Ergänzung zum Vorjahreskatalog zu erstellen.

Folgende Neuerungen sind in diesem Updateprospekt enthalten:

<b>3</b>	<b>Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen</b>	
	(Entwässerung, Baustelleneinsatz, Drainage, abrasives Schmutzwasser)	
	Flut-Set	4
	Flut-Set Pro	6
<b>9</b>	<b>Schmutz-/Abwasser-Hebeanlagen, Fertigschächte, Kondensatpumpe</b>	
	(Fördern von Schmutz-/ Abwasser und Fäkalien, häusliche Abwasserentsorgung, Sole, chemisch aggressives Schmutzwasser)	
	Saniquick BT100	8
	Saniquick B200/BT200	10
	Saniquick UF100/UFT100	12
	Saniquick UF200/UFT200	14

Übrigens finden Sie stets die aktuellste Version des Kataloges „Pumpen für die Gebäudetechnik“ im Downloadbereich unserer Webseite. Auch die Vertriebskollegen im Innen- und Außendienst lassen Ihnen gerne ein digitales Exemplar zukommen.

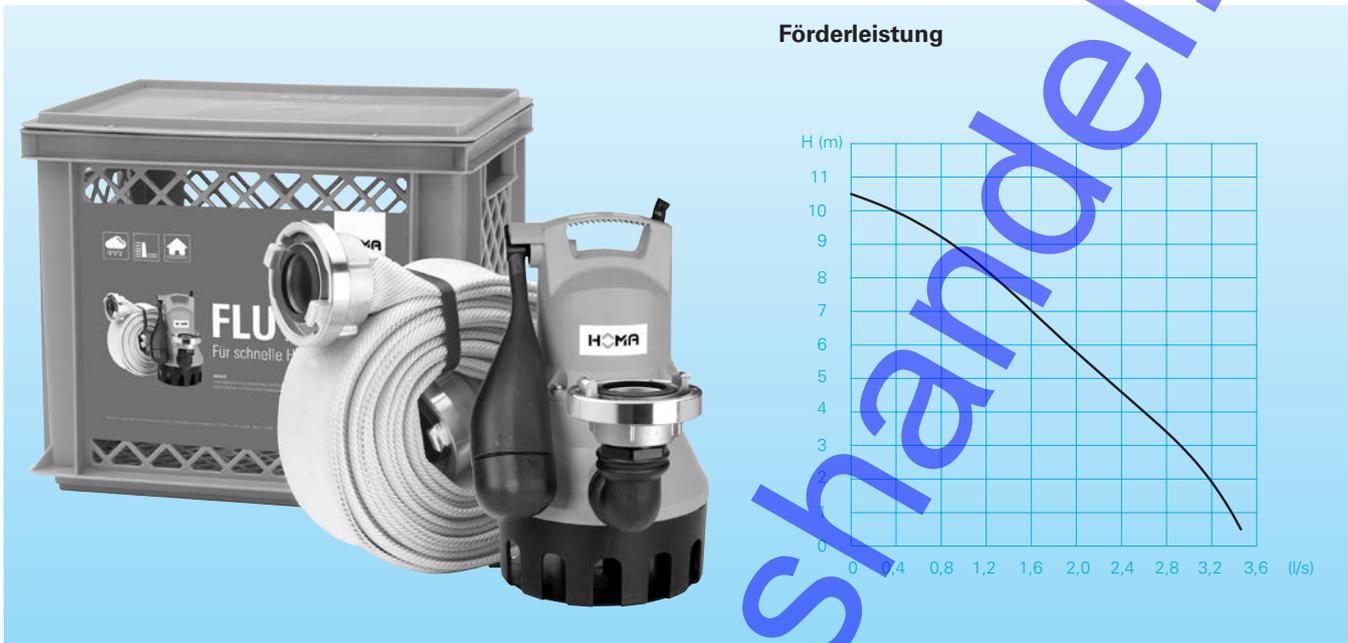
# FLUT-SET

**Komplett-Set für den Notfall-Einsatz bei Überflutungen**

**NEU**

Jetzt mit Bully C150 WA.

Ersetzt das bisherige Flut-Set im Katalog 2020 auf Seite 40/41



## Einsatz

Bei plötzlich auftretendem Hochwasser ist das Flut-Set mit nur wenigen Handgriffen einsatzbereit und pumpt zuverlässig eindringendes Wasser aus Kellerräumen, Garagen usw.

**Einfacher Gebrauch:** Pumpe im Tragekorb auf den Boden stellen, Ablaufschlauch mit Schnellkupplung anschließen, Netzstecker einstecken und das Abpumpen beginnt.

Die kompakte, leichte und robuste Tauchpumpe fördert Schmutzwasser, auch mit groben Feststoff- und Faserteilen bis zu 20 mm Durchmesser.

Durch den teilumfluteten Motor ist eine ausreichende Motorkühlung auch bei niedrigem Wasserstand gewährleistet.

### Das HOMA Flut-Set besteht aus:

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe Typ Bully C150 WA mit automatischer Schwimmerschaltung
- 10 m Gewebeschauch Ø 38 mm mit C-Kupplung
- Tragekorb für Transport, Lagerung und als Verschlammungsschutz beim Betrieb der Pumpe

**Fördermedium:** Klar und Schmutzwasser mit Festanteilen bis 20 mm Korngröße.

Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

**Betriebsart:** Dauerbetrieb.

## Technische Daten

Typ	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
	P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)				
Flut-Set	0,75	0,38	230/1Ph	3,5	G1 1/4	11,2

Drehzahl: 2850 U/min

## Bauart Pumpe

Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe mit Mantelkühlung.

**Lauftrad:** Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 20 mm.

**Motor:** Einphasen-Elektromotor.

Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F. Schutzart IP 68. Edelstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

**Wellendichtung:** 3 Wellendichtringe

## Lieferumfang

- Pumpe mit Schwimmerschalter, Rückschlagklappe, Arretierklammer für Schwimmer, Druckanschluss mit C-Kupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker.
- 10 m Gewebeschauch 38 mm mit C-Kupplung
- Tragekorb

## Werkstoffe

Motorgehäuse, Schrauben	rostfreier Edelstahl
Pumpengehäuse, Saugsieb, Lauftrad	glasfaserverstärkter Kunststoff
Elastomere	NBR
Tragekorb	Polypropylen

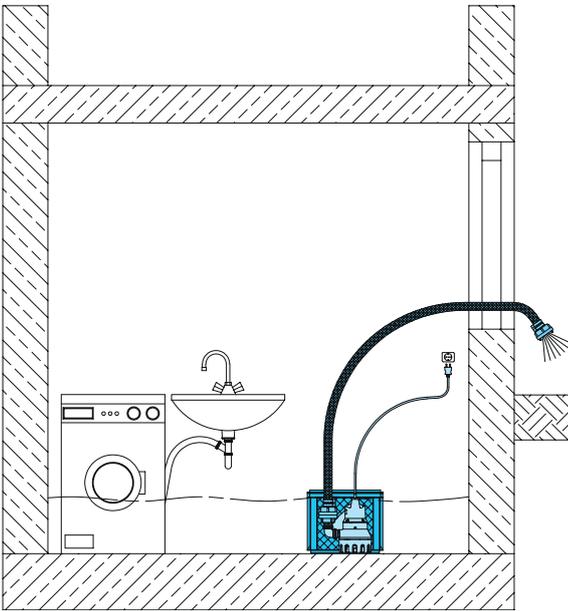
## Typ

Flut-Set

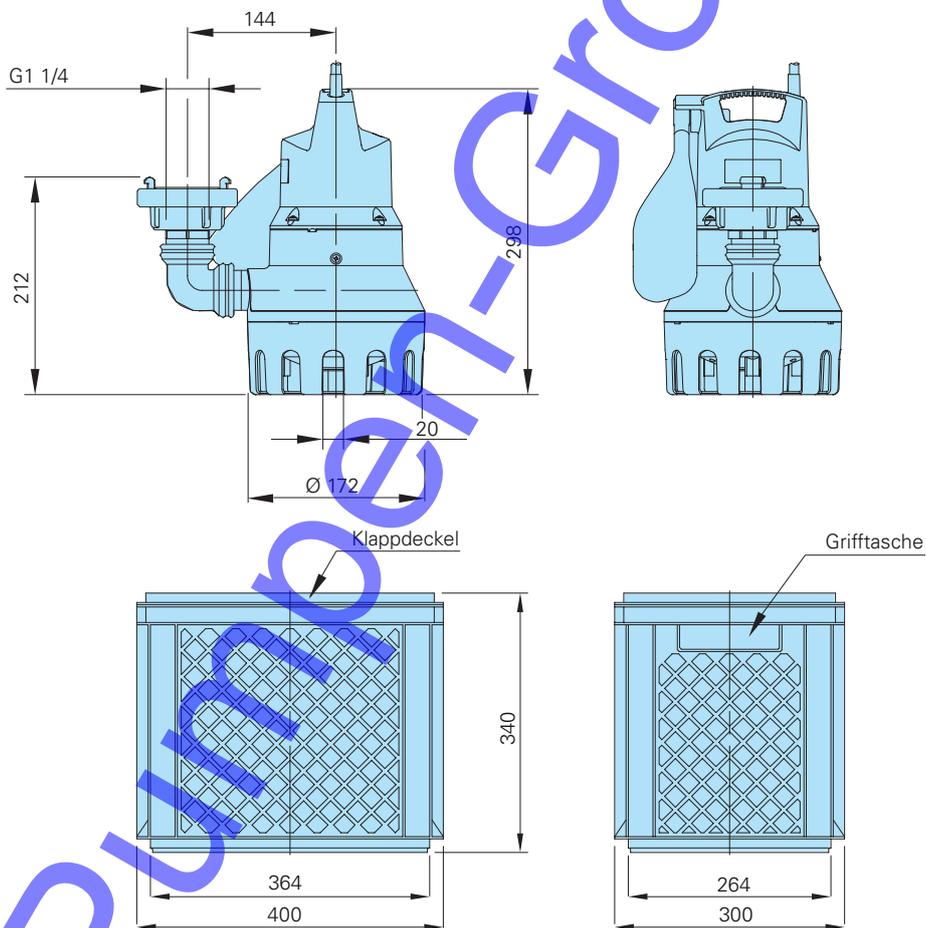
## Art.-Nr.

9115009

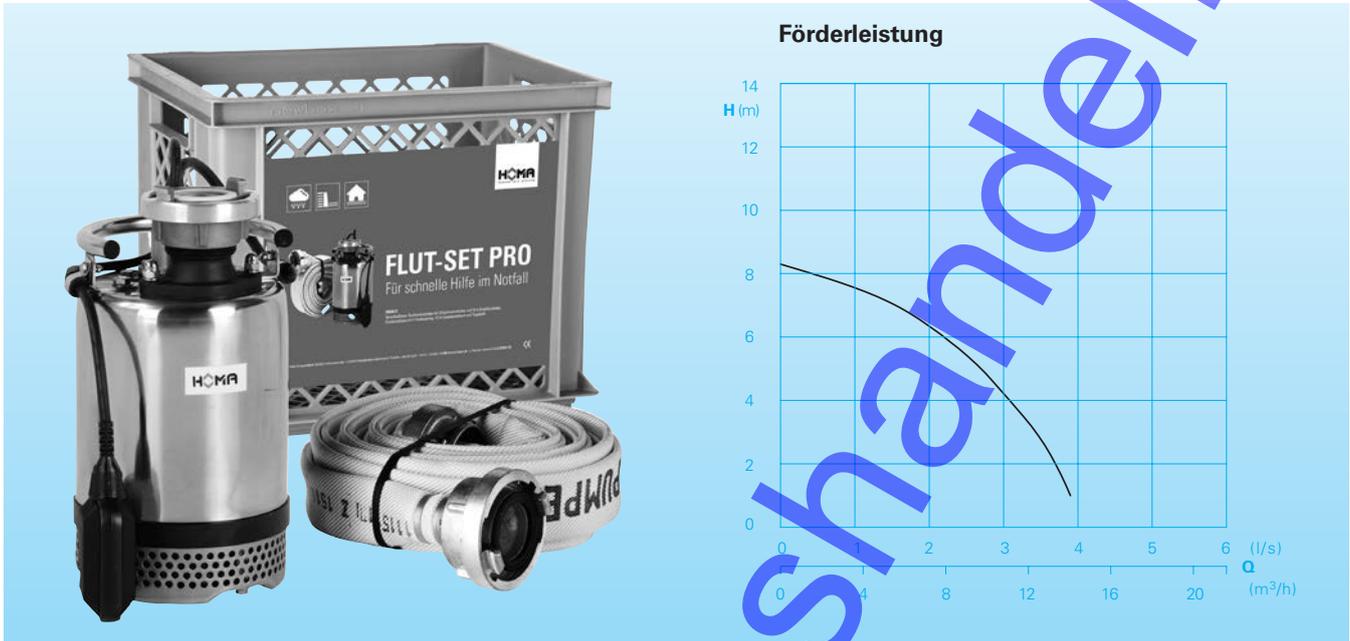
**Installationsbeispiel**



**Baumaße** (alle Maße in mm)



## Komplett-Set für den Notfall-Einsatz bei Überflutungen



### Einsatz

Bei plötzlich auftretendem Hochwasser ist das Flut-Set Pro mit nur wenigen Handgriffen einsatzbereit und pumpt zuverlässig eindringendes Wasser aus Kellerräumen, Garagen usw.

**Einfacher Gebrauch:** Pumpe im Tragekorb auf den Boden stellen, Ablaufschlauch mit Schnellkupplung anschließen, Netzstecker einstecken und das Abpumpen beginnt. Die robuste Tauchpumpe fördert sauberes oder verschmutztes Wasser, auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Die Umflutung des Motors sichert eine ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand. Über das im Lieferumfang enthaltene Schaltgerät lässt sich leicht zwischen Hand- und Automatikschaltung umstellen. Der verbaute Motorschutzschalter (Überstrom) garantiert zudem einen sicheren Betrieb.

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen, Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C.

**Betriebsart:** Dauerbetrieb (S1).

### Technische Daten

Typ	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
	P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)				
Flut-Set Pro	0,47	0,25	230/1Ph	2,1	G2	20,0

Drehzahl: 2900 U/min

### Bauart Pumpe

Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel und obenliegendem Druckanschluss.

**Lauftrad:** verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad

**Motor:** Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Vom Motor getrennter Kabel-Anschlussraum. Wechselstromausführung mit Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung.

**Welle / Lagerung:** Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

**Dichtung:** Wellendichtring in Kombination mit Doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad.

### Werkstoffe

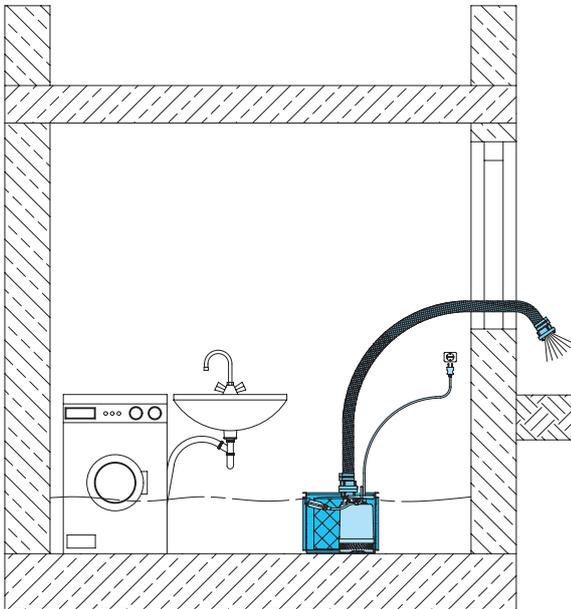
Tragekorb	Polypropylen
Pumpengehäuse	Grauguss GJS
Lauftrad	Grauguss GG
Motorgehäuse, Motorwelle, Schrauben	Edelstahl
Außenmantel	Edelstahl
Elastomere	NBR
Wellenabdichtung	Wellendichtring NBR + doppelwirkende Geitringdichtung Keramik/Kohle/SiC

### Lieferumfang

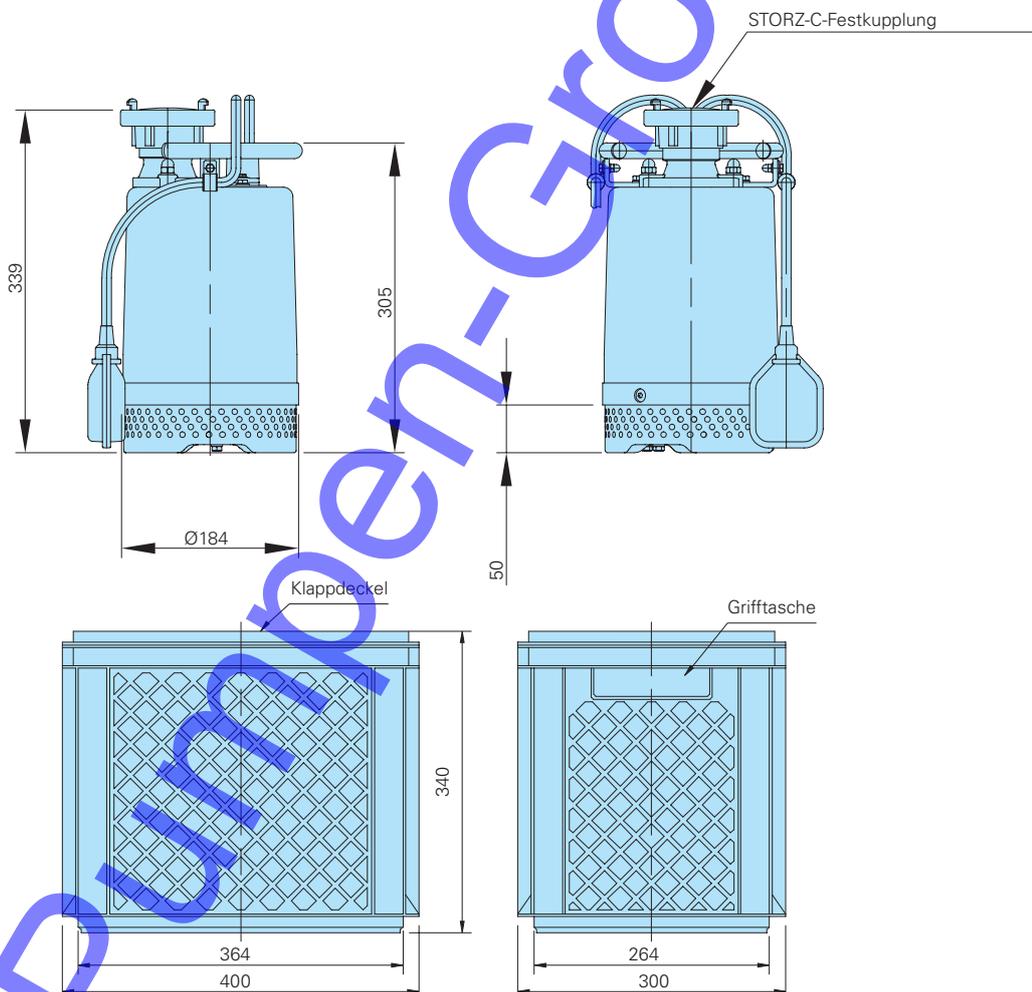
- Pumpe Typ HBP501 WA mit Schwimmerschalter, Schnellverschluss zur Pumpenbefestigung, Druckanschluss mit C-Festkupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- 10 m Gewebeschauch 50 mm mit C-Kupplung
- Schaltgerät mit Hand/Automatik-Schalter und Motorschutzschalter
- Tragekorb für Transport, Lagerung und als Vorfilter beim Betrieb der Pumpe

Typ	Art.-Nr.
Flut-Set Pro	9115001

**Installationsbeispiel**



**Baumaße** (alle Maße in mm)



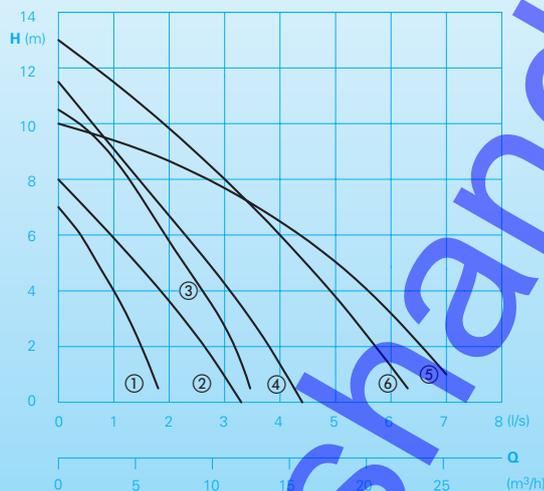
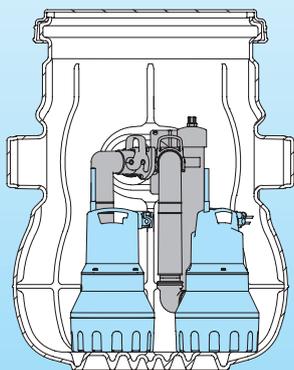
# Saniquick BT100

**Schmutzwasser-Hebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter.**

**NEU**

Ersetzt die bisherige Saniquick B(T) im Katalog 2020 auf Seite 104/105. Ab Q2/2021 auch als Einzelanlage Saniquick B100 verfügbar.

## Förderleistungen



### Einsatz

Automatische Schmutzwasserentsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene, zur Kellerentwässerung. Zum Anschluss von Waschbecken, Waschmaschine. Einbau in Kellern, Souterrain, Bad.

**DIN EN 12050-2:** Konformität und Bauart geprüft

**Aufstellung:** Sammelbehälter zur Überflur-Installation mit geruchsdichter Abdeckung.

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

### Bauart

Anschlussfertige Installationseinheit mit Schmutzwassersammelbehälter bestehend aus:

**Sammelbehälter:** Kunststoff-Behälter, Behältervolumen 120 l, Nutzvolumen 66 l, mit 3 Zulaufstutzen DN 100. Stutzen DN 70 für Entlüftung und Kabeldurchführung. Abdeckplatte

**Pumpen/Motoren:** Zwei einstufige Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen. Offenes Mehrschaufelrad, Offenes Einschaufelrad (TP28M) bzw. Freistromrad (TP 28 V) freier Durchgang 10- 28 mm Ø. Vollüberflutbarer Motor. Isolationsklasse B/F, Schutzart IPX8.

### Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung		Nennstrom (A)	Gewicht (kg)
		P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)		
①	C140 WA	0,32	0,17	1,4	4,1
①	CH140 WA	0,32	0,17	1,4	4,1
②	C250 W	0,55	0,26	2,5	5,1
②	CH250 W	0,55	0,26	2,5	5,1
③	C150 WA	0,75	0,38	3,5	6,0
③	CH150 WA	0,75	0,38	3,5	6,0
④	C260 W	0,90	0,48	4,0	6,1
④	CH260 W	0,90	0,48	4,0	6,1
⑤	TP28 V 11/2 W	1,10	0,90	5,6	22,0
⑤	TP28 V 11/2 D	1,10	0,90	2,2	22,0
⑥	TP28 M 10/2 W	1,00	0,70	4,7	22,0
⑥	TP28 M 10/2 D	1,00	0,70	1,8	22,0

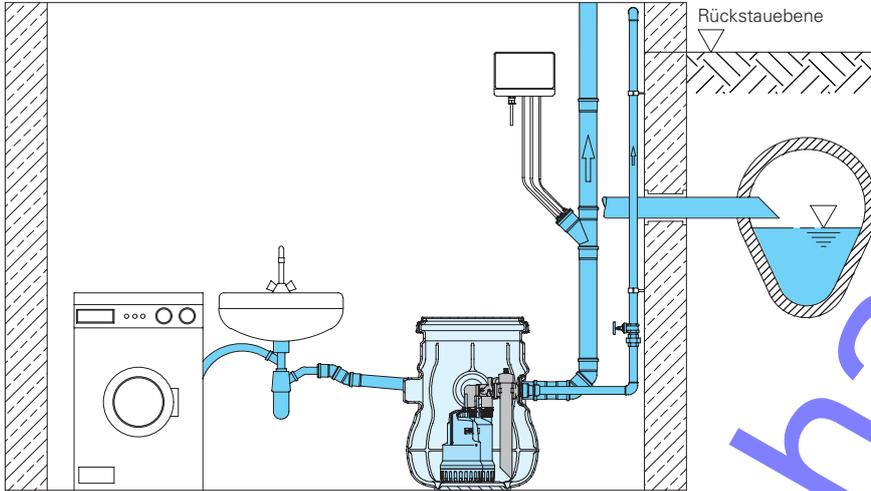
**Drehzahl:** 2850 / 2900 U/min | **Ausf. W:** 230V/1Ph 50Hz | **Ausf. D:** 400V/3Ph 50Hz  
**Druckanschluss:** G1 1/4

**Steuerung:** Elektronisches PCM Schaltergerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen. Pneumatische Niveausteuern mit Staudruckschaltung. Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe. Überlastschutz mit Motorschutzrelais. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Konfiguration über kostenlose HOMApp möglich. Kommunikation zwischen HOMApp und Steuerung über Bluetooth.

### Werkstoffe

Sammelbehälter	Polyethylen
Einbaugarnitur	PP GF
Elastomere	NBR

## Installationsbeispiel



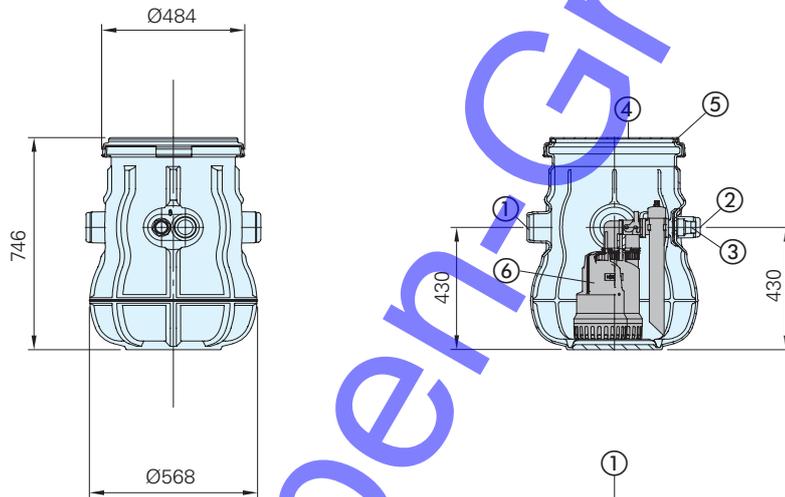
## Lieferumfang Saniquick BT100

**Saniquick BT100**  
Sammelbehälter mit Deckel, 2 Pumpen, integrierte Einbaugarnitur, Schaltgerät mit Netzstecker

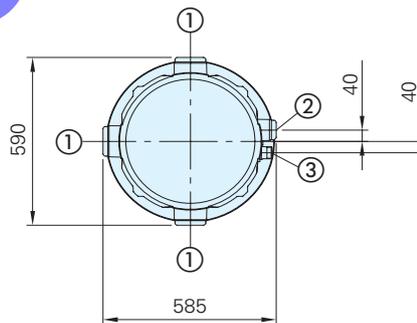
Typ	Art.Nr.
Saniquick BT100-C140W	9804080
Saniquick BT100-CH140W	9804081
Saniquick BT100-C150W	9804082
Saniquick BT100-CH150W	9804083
Saniquick BT100-C250W	9804084
Saniquick BT100-CH250W	9804085
Saniquick BT100-C260W	9804086
Saniquick BT100-CH260W	9804087
Saniquick BT100-TP28V 11/2W	9804088
Saniquick BT100-TP28V 11/2D	9804089
Saniquick BT100-TP28M 10/2W	9804090
Saniquick BT100-TP28M 10/2D	9804091

## Baumaße (alle Maße in mm)

### Sammelbehälter



- ① (3x) Zulauf DN100 (ø110)
- ② Entlüftung und Kabeldurchführung D70 (ø75)
- ③ Anschluss für Druckleitung G1 1/4
- ④ Behälterdeckel
- ⑤ Dichtung
- ⑥ Pumpen



## Zubehör Saniquick BT100

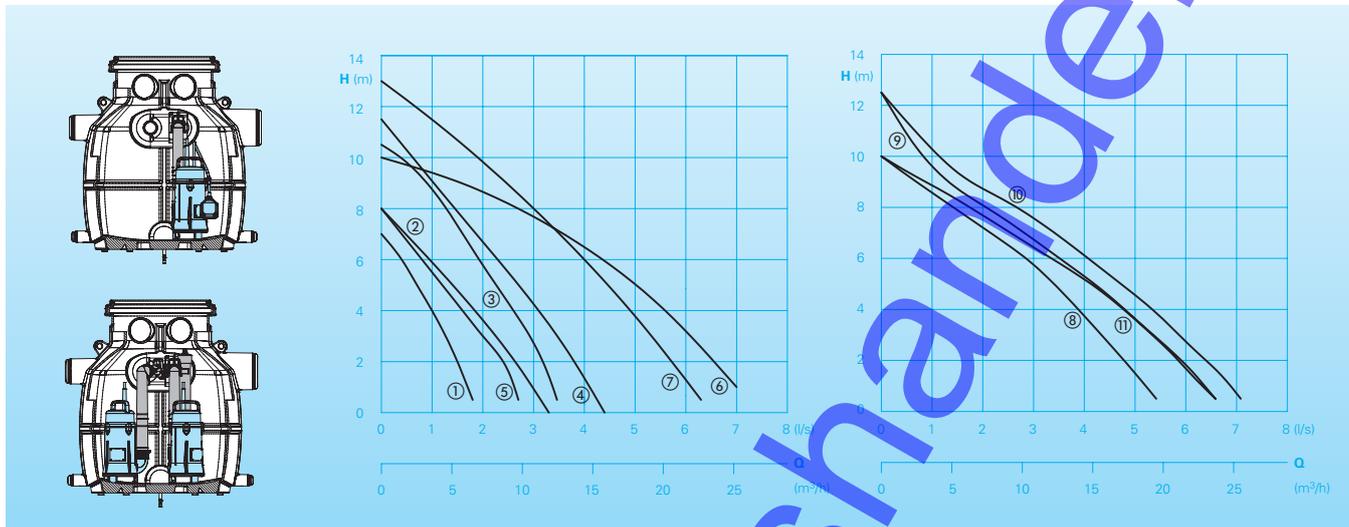
Bezeichnung	Art.Nr.
Fehlerstrom-Schutzschalter 2-pol., Fi 16/0,03 A	1561160
Alarmschaltgerät AL3 mit Behälter-Schwimmer	1586148
ALWS Alarmschaltgerät mit Behälter-Schwimmer & Waschmaschinen-Stopp	1586214
Rohrbelüfter mit Filterpatrone DN70/DN100	8001010

# Saniquick B200 / BT200

NEU

Schmutzwasser-Hebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter.

## Förderleistungen



### Einsatz

Automatische Schmutzwasserentsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene, zur Kellerentwässerung. Zum Anschluss von Waschbecken, Waschmaschine. Einbau in Kellern, Souterrain, Bad.

**DIN EN 12050-2:** Komformität und Bauart geprüft

**Aufstellung:** Sammelbehälter zur Überflur-Installation mit geruchsdichter Abdeckung.

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

### Bauart

Einzel- oder Doppelhebeanlage mit Schmutzwassersammelbehälter bestehend aus:

**Sammelschacht:** Kunststoff-Behälter, Behältervolumen 200 l, Nutzvolumen 130 l, mit 2 Zulaufstutzen DN100/DN50, 1 Zulaufstutzen DN150. Stutzen DN 70 für Entlüftung und Kabeldurchführung. 2x DN 50 Stutzen für die Notentleerung. Abdeckplatte.

**Pumpen/Motoren:** Ein bzw. zwei einstufige Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen. Offenes Mehrschaufelrad, Offenes Einschaufelrad (TP28M) bzw. Freistromrad (TP 28 V / H328) freier Durchgang 10- 28 mm Ø. Vollüberflutbarer Motor. Isolationsklasse B/F, Schutzart IPX8.

**Pumpenauswahl:** Die Einzelanlage (B) wird mittels Schwimmerschalter ein und ausgeschaltet, es wird eine WA/DA Version benötigt. Die Doppelanlage (BT) wird per Steuerung geschaltet und benötigt eine WL/DL Version.

### Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung		Nennstrom (A)	Gewicht (kg)
		P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)		
①	C140 WA	0,32	0,17	1,4	4,1
①	CH140 WA	0,32	0,17	1,4	4,1
②	C250 W(A)	0,55	0,26	2,5	5,1
②	CH250 W(A)	0,55	0,26	2,5	5,1
③	C150 WA	0,75	0,38	3,5	6,0
③	CH150 WA	0,75	0,38	3,5	6,0
④	C260 W(A)	0,90	0,48	4,0	6,1
④	CH260 W(A)	0,90	0,48	4,0	6,1
⑤	CR253 W(A)	0,53	0,34	2,1	5,9
⑥	TP28 V W(A)	1,10	0,90	5,6	22,0
⑥	TP28 V 11/2 W(A)	1,10	0,90	5,6	22,0
⑥	TP28 V 11/2 D(A)	1,10	0,90	2,2	22,0
⑦	TP28 M 10/2 W(A)	1,00	0,70	4,7	22,0
⑦	TP28 M 10/2 D(A)	1,00	0,70	1,8	22,0
⑧	H307 W(A)	0,80	0,50	3,4	18,0
⑧	H307 D(A)	0,70	0,50	1,3	18,0
⑨	H313 W(A)	1,00	0,70	4,3	18,0
⑩	H313 D(A)	1,20	0,90	2,2	20,0
⑪	H328 V W(A)	1,20	0,90	5,2	20,0
⑪	H328 VD(A)	1,20	0,90	2,2	20,0

Drehzahl: 2850 / 2900 U/min | Ausf. W: 230V/1Ph 50Hz | Ausf. D: 400V/3Ph 50Hz

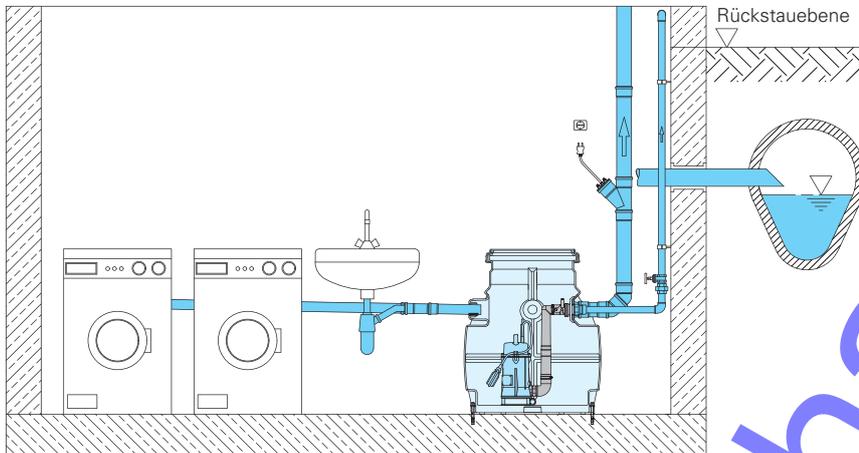
Druckanschluss: G1 1/4 | Ausf. A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

**Steuerung (nur BT):** Elektronisches PCM Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen. Pneumatische Niveausteuernung mit Staudruckschaltung. Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe. Überlastschutz mit Motorschutzrelais. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörungsmeldung. Konfiguration über kostenlose HOMAApp möglich. Kommunikation zwischen HOMAApp und Steuerung über Bluetooth.

### Werkstoffe

Sammelbehälter	Polyethylen
Einbaugarnitur	PP GF
Elastomere	NBR

**Installationsbeispiel** (Saniquick B200)

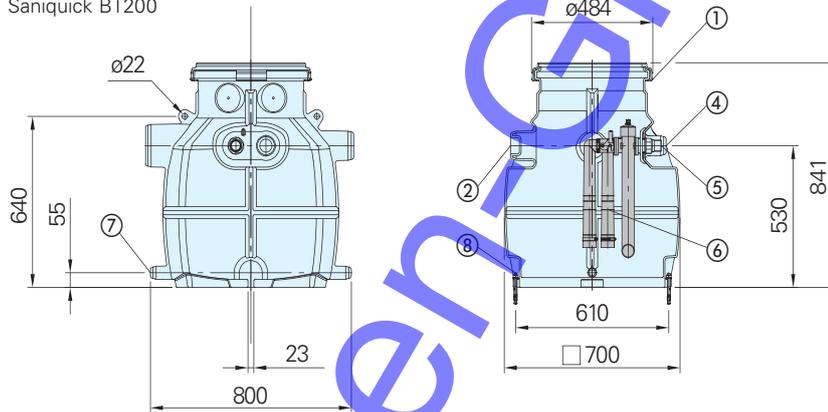


**Zuordnung Schaltgeräte / Pumpen**

PCM25H-W	Bully C(H)140- C(H)150 Chromatic C(H)250- C(H)260 TP28 M 10/2 WL TP28VW TP28 V 11/2 WL CR253W	PCM25H-D-0	TP28 M 10/2 DL TP28V 11/2 DL H307 DL H313 DL H328 V DL
		PCM25H-W+K20	H307 WL
		PCM25H-W+K25	H313 VWL H328 VWL

**Baumaße** (alle Maße in mm)

Saniquick BT200



- ① Deckel
- ② (2x) Zulauf DN100 (ø110), innenliegend DN50 (ø60)
- ③ (1x) Zulauf DN150 (ø160), innenliegend DN100 (ø120)
- ④ Entlüftung und Kabeldurchführung DN70 (ø75)
- ⑤ Anschluss für Druckleitung G1 1/4 (r./l. montierbar)
- ⑥ Einbaugarnitur mit Anschlussverriegelung
- ⑦ (2x) Notentleerung DN50 (ø50)
- ⑧ Auftriebssicherung

**Lieferumfang**

**Saniquick B(T)200**

Kunststoff-Behälter, Abdeckplatte, Gummi-Kabeldurchführung, (ohne Pumpen/Einbaugarnitur/ Schaltgerät - bitte separat dazu bestellen)

Saniquick B(T) 200	
Überflur Behälter	9804101
Einbaugarnitur Saniquick	
UF200+B200 Einzelanlage	9804047
Einbaugarnitur Saniquick	
UFT200+BT200 Doppelanlage	9804048

**Schmutzwasserpumpen für Saniquick B(T)200**

Pumpentyp	B200	BT200
C140WA	9110219	9110219
CH140 WA	9110220	9110220
C150 WA	9110229	9110229
CH150 WA	9110230	9110230
C250 W	9110365	9010365
C260 W	9110390	9010390
CH250 W	9240398	9240397
CH260 W	9240392	9240390
TP28 VW	9500127	9500126
TP28 V 11/2 W	9211283.02	9211282.11
TP28 V 11/2 D	9211293.02	9211292.11
TP28 M 10/2 W	9211281.02	9211280.10
TP28 M 10/2 D	9211291.02	9211290.11
H307 W	9230611.02	9230610.11
H307 D	9230661.02	9230660.11
H313 W	9231211.02	9231210.11
H313 D	9231261.02	9231260.11
H328 VW	9232811.02	9232810.11
H328 VD	9232861.02	9232860.11
CR253W	9110211.02	9110210.02

**Schaltgeräte Saniquick BT200**

Bezeichnung	Art.Nr.
PCM25H-W-Saniquick UFT+BT200	1990327
PCM25H-D-Saniquick UFT+BT200	1990326
PCM25H-W+K20-Saniquick UFT+BT200	1990329
PCM25H-W+K25-Saniquick UFT+BT200	1990331

**Zubehör Saniquick B(T)200**

Bezeichnung	Art.Nr.
Fehlerstrom-Schutzschalter 2-pol., Fi 16/0,03 A	1561160
AL3 Schwimmerschalter mit Alarmgerät und Halter	1586148
ALWS Alarmschaltgerät	1586214
Rohrbelüfter mit Filterpatrone DN70 / DN 100	8001010

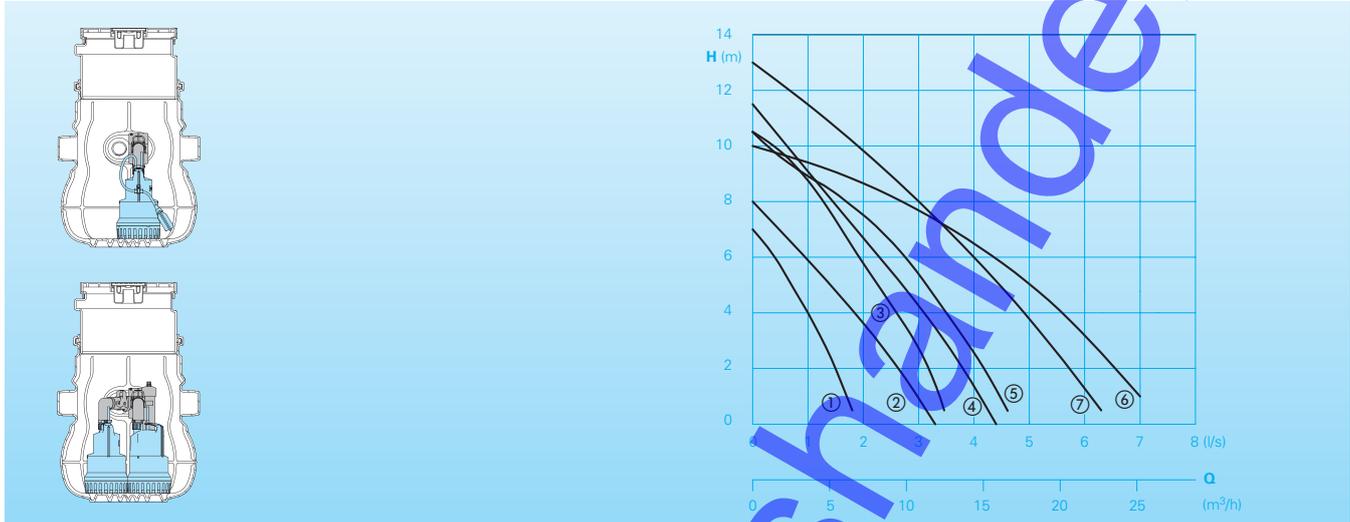
# Saniquick UF100 / UFT100

**Schmutzwasser-Hebeanlage /  
Schmutzwasser-Doppelhebeanlage  
mit Unterflur-Sammelschacht.**

**UPDATE**

Aktualisierung der Saniquick UF(T) 100  
im Katalog 2020 auf den Seiten 106-109

## Förderleistungen



### Einsatz

Automatische Schmutzwasserentsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene, in überflutungsgefährdeten Räumen, zur Kellerentwässerung. Zum Anschluss von Waschbecken, Waschmaschine, Dusche, Badewanne. Einbau in Kellern, Souterrain, Bad, Garageneinfahrten, Treppenniedergängen.

**DIN EN 12050-2:** Komformität und Bauart geprüft

**Aufstellung:** Sammelschacht zur Unterflur-Installation mit bodengleicher Abdeckung.

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

### Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	UF	UFT	Motorleistung		Nennstrom (A)	Gewicht (kg)
				P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)		
①	C140 WA	x	x	0,32	0,17	1,4	4,1
①	CH140 WA	x	x	0,32	0,17	1,4	4,1
②	C250 W(A)	x	x	0,55	0,26	2,5	5,1
②	CH250 W(A)	x	x	0,55	0,26	2,5	5,1
③	C150 WA	x	x	0,75	0,38	3,5	6,0
③	CH150 WA	x	x	0,75	0,38	3,5	6,0
④	C260 W(A)	x	x	0,90	0,48	4,0	6,1
④	CH260 W(A)	x	x	0,90	0,48	4,0	6,1
⑤	TCV 408 WA	x		1,10	0,80	4,9	7,1
⑥	TP28 V W(A)	x		1,10	0,90	5,6	22,0
⑥	TP28 V 11/2 W(A)	x	x	1,10	0,90	5,6	22,0
⑥	TP28 V 11/2 D(A)	x	x	1,10	0,90	2,2	22,0
⑦	TP28 M 10/2 W(A)	x	x	1,00	0,70	4,7	22,0
⑦	TP28 M 10/2 D(A)	x	x	1,00	0,70	1,8	22,0

Drehzahl: 2850 / 2900 U/min | Ausf. W: 230V/1Ph 50Hz | Ausf. D: 400V/3Ph 50Hz

Druckanschluss: G1 1/4 | Ausf. A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

### Bauart

Einzel- oder Doppelhebeanlage mit Schmutzwassersammelschacht zum Bodeneinbau bestehend aus:

**Sammelschacht:** Auftriebssicherer Kunststoff-Schacht, Behältervolumen 120 l, Nutzvolumen 66 l, mit 3 Zulaufstutzen DN 100. Stutzen DN 70 für Entlüftung und Kabeldurchführung. Höhenverstellbarer Ausgleichrahmen zum Anpassen der Abdeckplatte an das Bodenniveau. Abdeckplatte mit Bodenablauf und Geruchsverschluss, beidseitig verwendbar als Ablaufrost oder Fliesenrahmen. Rahmen und Platte drehbar zum Ausrichten nach der Fliesenflucht. Anschlussverriegelung und Druckleitung zu den Pumpen im Behälter, einschließlich Rückschlagklappe. Schachtverlängerung bis max. 500 mm über handelsübliches KG Rohr (DN400) möglich. Kann im Grundwasser

gefährdeten Bereich eingesetzt werden, der Wasserspiegel kann bis zu 3 m über Oberkante Behälter liegen.

**Pumpen/Motoren:** Ein bzw. zwei einstufige Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen. Offenes Mehrschaufelrad, Offenes Einschaufelrad (TP28M) bzw. Freistromrad (TP 28 V) freier Durchgang 10- 28 mm Ø. Vollüberflutbarer Motor. Isolationsklasse B/F, Schutzart IPX8.

**Pumpenauswahl:** Die Einzelanlage (UF) wird mittels Schwimmerschalter ein und ausgeschaltet, es wird eine WA/DA Version benötigt. Die Doppelanlage (UFT) wird per Steuerung geschaltet.

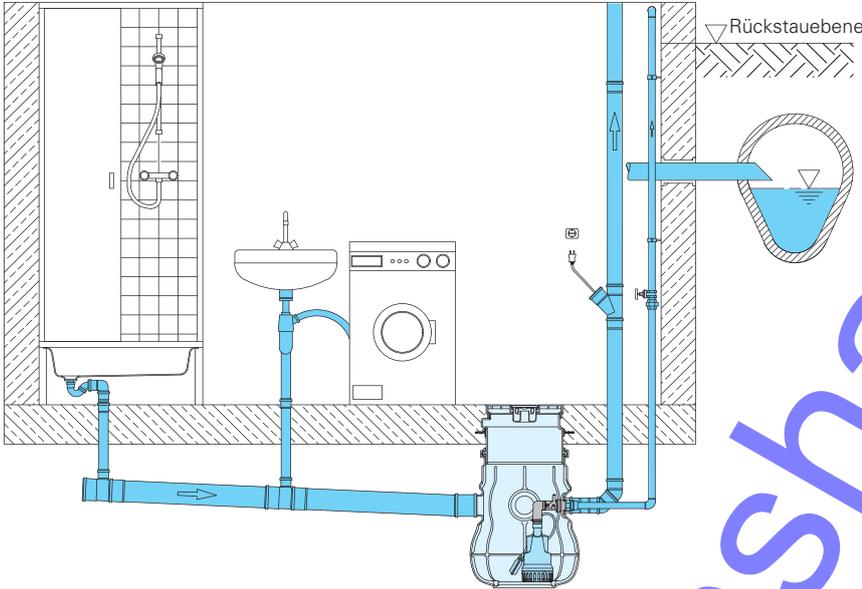
**Steuerung (nur UFT):** Elektronisches PCM Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen. Pneumatische Niveausteuerng mit Staudruckschaltung.

Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe. Überlastschutz mit Motorschutzrelais. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Konfiguration über kostenlose HOMAApp möglich. Kommunikation zwischen HOMAApp und Steuerung über Bluetooth.

### Werkstoffe

Sammelbehälter	Polyethylen
Einbaugarnitur	PP GF
Elastomere	NBR

**Installationsbeispiel** (Saniquick UF100)



**Lieferumfang**

**Saniquick UF100**

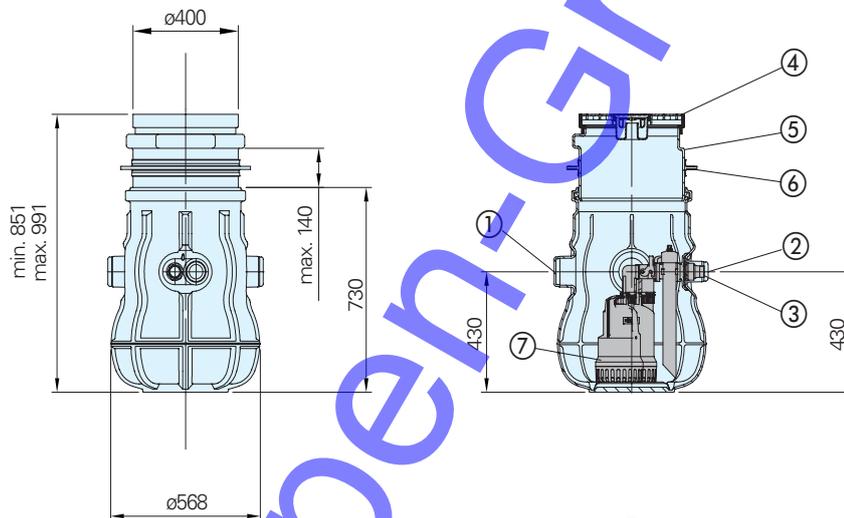
Kunststoff-Sammelschacht mit Ausgleichsrahmen, befleisbare Abdeckplatte und Einbaugarnitur. **Art.-Nr: 9804017**

Schmutzwasserpumpen für Saniquick UF100

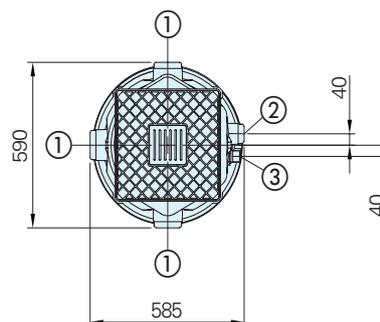
Pumpentyp	P <sub>1</sub> (kW)	Art.Nr.
C140 WA	0,32	9110219
CH140 WA	0,32	9110220
C150 WA	0,75	9110229
CH150 WA	0,75	9110230
C250 WA	0,55	9110365
C260 WA	0,90	9110390
CH250 WA	0,55	9240398
CH260 WA	0,90	9240392
TCV 408 WA	1,10	9500017.01
TP28 V WA	1,1	95000127
TP28 V 11/2 WA	1,1	9211283.02
TP28 V 11/2 DA	1,1	9211293.02
TP28 M 10/2 WA	1,0	9211281.02
TP28 M 10/2 DA	1,0	9211291.02

**Baumaße** (alle Maße in mm)

Saniquick UFT100



- ① (3x) Zulauf DN100 (ø110)
- ② Entlüftung und Kabeldurchführung DN70 (ø75)
- ③ Anschluss für Druckleitung G1 1/4
- ④ Abdeckplatte mit Bodenlauf
- ⑤ Ausgleichstück
- ⑥ Mauerkragen (Zubehör)
- ⑦ Pumpen



**Saniquick UFT100**

Sammelschacht mit Ausgleichsrahmen und befleisbare Abdeckplatte, 2 Pumpen mit Rückschlagklappe und Verröhrung, 10 m Anschlusskabel, PCM Steuergerät mit pneumatischer Niveausteuern und Alarmmeldung.

Typ	Art.Nr.
Saniquick UFT100- C140	9804060
Saniquick UFT100- CH140	9804061
Saniquick UFT100- C150	9804062
Saniquick UFT100- CH150	9804063
Saniquick UFT100- C250	9804064
Saniquick UFT100- CH250	9804065
Saniquick UFT100- C260	9804066
Saniquick UFT100- CH260	9804067
Saniquick UFT100- TP28V W	9804068
Saniquick UFT100- TP28V D	9804069
Saniquick UFT100- TP28M W	9804070
Saniquick UFT100- TP28M D	9804071

**Zubehör Saniquick UF & UFT**

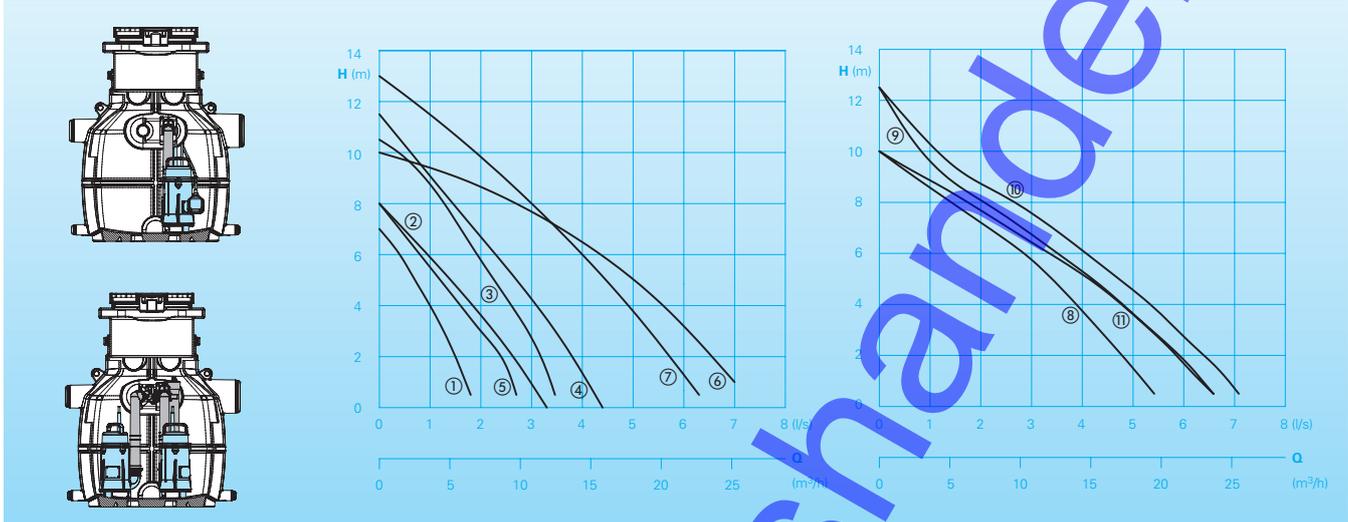
Bezeichnung	Art.Nr.
Mauerkragen	2209400
Dünnbettabdichtung	2214012
Fehlerstrom-Schutzschalter 2-pol., Fi 16/0,03 A	1561160
AL3 Schwimmerschalter mit Alarmgerät und Halter	1586148
ALWS Alarmschaltgerät	1586214
Rohrbelüfter mit Filterpatrone DN70 / DN 100	8001010

# Saniquick UF200 / UFT200

Schmutzwasser-Hebeanlage / Schmutzwasser-Doppelhebeanlage mit Unterflur-Sammelschacht.

NEU

## Förderleistungen



## Einsatz

Automatische Schmutzwasserentsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene, in überflutungsgefährdeten Räumen, zur Kellerentwässerung. Zum Anschluss von Waschbecken, Waschmaschine, Dusche, Badewanne. Einbau in Kellern, Souterrain, Bad, Garageneinfahrten, Treppenniedergängen.

**DIN EN 12050-2:** Komformität und Bauart geprüft

**Aufstellung:** Sammelschacht zur Unterflur-Installation mit bodengleicher Abdeckung.

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

## Bauart

Einzel- oder Doppelhebeanlage mit Schmutzwassersammelschacht zum Bodeneinbau bestehend aus:

**Sammelschacht:** Auftriebssicherer Kunststoff-Schacht, Behältervolumen 200 l, Nutzvolumen 130 l, mit 2 Zulaufstutzen DN100/DN50, 1 Zulaufstutzen DN150. Stutzen DN 70 für Entlüftung und Kabeldurchführung. 2 DN 50 Stutzen für die Notentleerung. Höhenverstellbarer Ausgleichsrahmen zum Anpassen der Abdeckplatte an das Bodenniveau. Abdeckplatte mit Bodenablauf und Geruchsverschluss, beidseitig verwendbar als Ablaufrost oder Fliesenrahmen. Rahmen und Platte drehbar zum Ausrichten nach der Fliesenflucht. Anschluss und Druckleitung zu den Pumpen im Behälter, einschließlich Rückschlagklappe. Schachtverlängerung bis max. 500 mm über handelsübliches KG Rohr (DN400) möglich. Kann im Grundwasser gefährdeten Bereich eingesetzt werden, der Wasserspiegel kann bis zu 3 m über Oberkante Behälter liegen.

## Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung		Nennstrom (A)	Gewicht (kg)
		P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)		
①	C140 WA	0,32	0,17	1,4	4,1
①	CH140 WA	0,32	0,17	1,4	4,1
②	C250 W(A)	0,55	0,26	2,5	5,1
②	CH250 W(A)	0,55	0,26	2,5	5,1
③	C150 WA	0,75	0,38	3,5	6,0
③	CH150 WA	0,75	0,38	3,5	6,0
④	C260 W(A)	0,90	0,48	4,0	6,1
④	CH260 W(A)	0,90	0,48	4,0	6,1
⑤	CR253 W(A)	0,53	0,34	2,1	5,9
⑥	TP28 V W(A)	1,10	0,90	5,6	22,0
⑥	TP28 V 11/2 W(A)	1,10	0,90	5,6	22,0
⑥	TP28 V 11/2 D(A)	1,10	0,90	2,2	22,0
⑦	TP28 M 10/2 W(A)	1,00	0,70	4,7	22,0
⑦	TP28 M 10/2 D(A)	1,00	0,70	1,8	22,0
⑧	H307 W(A)	0,80	0,50	3,4	18,0
⑧	H307 D(A)	0,70	0,50	1,3	18,0
⑨	H313 W(A)	1,00	0,70	4,3	18,0
⑩	H313 D(A)	1,20	0,90	2,2	20,0
⑪	H328 V W(A)	1,20	0,90	5,2	20,0
⑪	H328 VD(A)	1,20	0,90	2,2	20,0

**Drehzahl:** 2850 / 2900 U/min | **Ausf. W:** 230V/1Ph 50Hz | **Ausf. D:** 400V/3Ph 50Hz

**Druckanschluss:** G1 1/4 | **Ausf. A:** Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

**Pumpen/Motoren:** Ein bzw. zwei einstufige Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen.

**Pumpenauswahl:** Die Einzelanlage (UF) wird mittels Schwimmerschalter ein und ausgeschaltet, es wird eine WA/DA Version benötigt. Die Doppelanlage (UFT) wird per Steuerung geschaltet und benötigt eine WL/DL Version.

Offenes Mehrschaufelrad, Offenes Einschufelrad (TP28M) bzw. Freistromrad (TP 28 V / H328) freier Durchgang 10- 28 mm Ø. Vollüberflutbarer Motor. Isolationsklasse B/F, Schutzart IPX8.

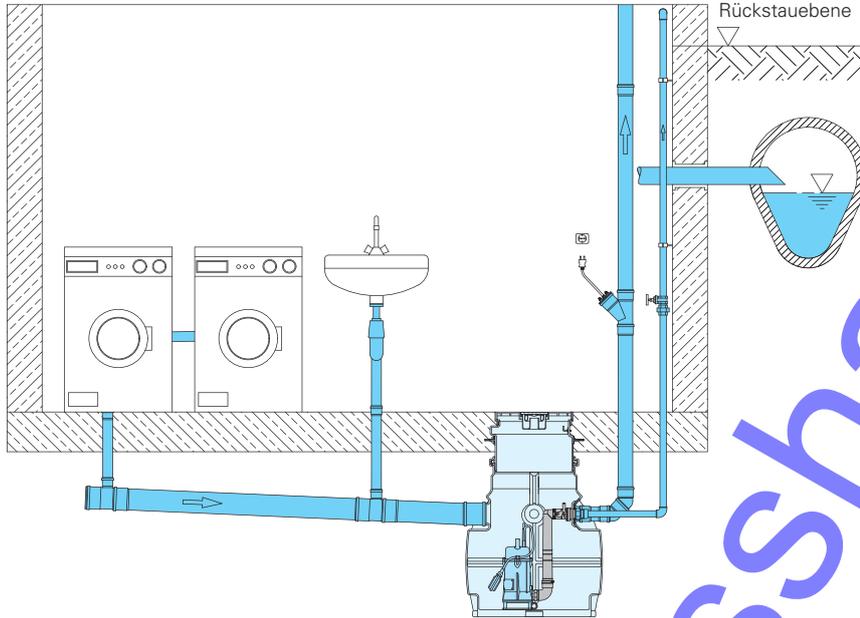
**Steuerung (nur UFT):** Elektronisches PCM Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen. Pneumatische Niveausteu-

erung mit Staudruckschaltung. Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe. Überlastschutz mit Motorschutzrelais. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Konfiguration über kostenlose HOMApp möglich. Kommunikation zwischen HOMApp und Steuerung über Bluetooth.

## Werkstoffe

Sammelbehälter	Polyethylen
Einbaugarnitur	PP GF
Elastomere	NBR

**Installationsbeispiel** (Saniquick UF200)



**Lieferumfang**

**Saniquick UF(T)200**

Kunststoff-Sammelschacht mit Ausgleichsrahmen, befließbare Abdeckplatte, Gummi-Kabeldurchführung, (ohne Pumpen)

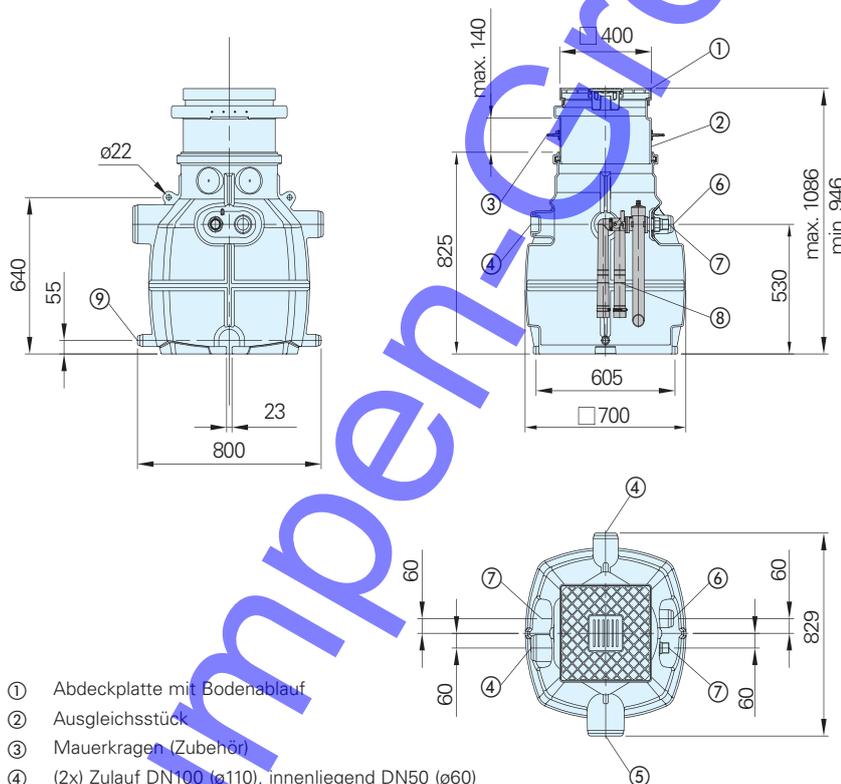
Saniquick UF(T) 200	
Unterflur Behälter	9804100
Einbaugarnitur Saniquick UF200+B200 Einzelanlage	9804047
Einbaugarnitur Saniquick UFT200+BT200 Doppelanlage	9804048

**Schmutzwasserpumpen für Saniquick UF(T)200**

Pumpentyp	UF200	UFT200
C140 WA	9110219	9110219
CH140 WA	9110220	9110220
C150 WA	9110229	9110229
CH150 WA	9110230	9110230
C250 W	9110365	9010365
C260 W	9110390	9010390
CH250 W	9240398	9240397
CH260 W	9240392	9240390
TP28 V W	9500127	9500126
TP28 V 11/2 W	9211283.02	9211282.11
TP28 V 11/2 D	9211293.02	9211292.11
TP28 M 10/2 W	9211281.02	9211280.10
TP28 M 10/2 D	9211291.02	9211290.11
H307 W	9230611.02	9230610.11
H307 D	9230661.02	9230660.11
H313 W	9231211.02	9231210.11
H313 D	9231261.02	9231260.11
H328 VW	9232811.02	9232810.11
H328 VD	9232861.02	9232860.11
CR253W	9110211.02	9110210.02

**Baumaße** (alle Maße in mm)

Saniquick UFT200



- ① Abdeckplatte mit Bodenablauf
- ② Ausgleichsstück
- ③ Mauerkragen (Zubehör)
- ④ (2x) Zulauf DN100 (ø110), innenliegend DN50 (ø60)
- ⑤ (1x) Zulauf DN150 (ø160), innenliegend DN100 (ø120)
- ⑥ Entlüftung und Kabeldurchführung DN70 (ø75)
- ⑦ Anschluss für Druckleitung G1 1/4 (r./l. montierbar)
- ⑧ Einbaugarnitur mit Anschlussverriegelung
- ⑨ (2x) Notentleerung DN50 (ø50)

**Zubehör Saniquick UF(T)200**

Bezeichnung	Art.Nr.
Mauerkragen	2209400
Dünnbettabdichtung	2214012
Fehlerstrom-Schutzschalter 2-pol., Fi 16/0,03 A	1561160
AL3 Schwimmerschalter mit Alarmgerät und Halter	1586148
ALWS Alarmschaltgerät	1586214
Rohrbelüfter mit Filterpatrone DN70 / DN 100	8001010

**Schaltgeräte Saniquick UFT200**

Bezeichnung	Art.Nr.
PCM25H-W-Saniquick UFT+BT200	1990327
PCM25H-D-Saniquick UFT+BT200	1990326
PCM25H-W+K20-Saniquick UFT+BT200	1990329
PCM25H-W+K25-Saniquick UFT+BT200	1990331

**Zuordnung Schaltgeräte / Pumpen**

Siehe Seite 11

Wir führen HOMA Pumpen



HOMA Pumpenfabrik GmbH  
Industriestraße 1, D-53814 Neunk.-Seelscheid  
Tel. +49 (0) 22 47 / 702-0, Fax +49 (0) 22 47 / 702-44  
e-mail: [info@homa-pumpen.de](mailto:info@homa-pumpen.de)  
[www.homapumpen.de](http://www.homapumpen.de)

